

企業の魅力発信シート

よみがな(法人格は略)	たけの	ほうりゅうじだいさんこうじょう	企業サイトURL		
事業所名	竹野株式会社 法隆寺第三工場			http://www.ta-ke-no.co.jp	E 製造業
所在地	奈良県	生駒郡	安堵町東安堵1577-1	電話番号	0743-59-1771
企業の写真スペース				企業のアピールポイント	
				当社は1941年に設立され、紙器・紙製品の製造販売から始まり、クロスレザーの製造、壁紙の製造、アルバムの製造と、長きにわたり紙製品・紙加工品の製造に携わり、多くの「ものづくり」を行ってきた会社です。 その中で、法隆寺第三工場は2004年に生産を開始し、それまでに行っていたサンプル帳の生産を本格的に増産しました。 皆様の生活空間には欠かせない、インテリア関係のサンプル帳を製造していますので、誰もが手に取って見る事が出来るものを作っています。 身近なもののサンプル帳づくりで、面白さ、難しさ、大変さを実感してください。 工場内は、空調もあり、清潔で安全面にも配慮し、従業員全員が「やりがいのある、働きやすい環境づくり」で仕事に取り組んでいます。 会社ホームページ、見本帳・サンプルブック製作ページで、工場内動画も確認できます。是非ご覧ください。	

マッチングに関する企業情報															※データ更新日を確認の上、御利用ください。		データ更新日	2026/4/28
求める人物像など (重視項目)	「ものづくり」に興味があり、元気で活発な方。																	
	学業成績	出席状況	委員活動	部活動	人柄	体力	職業観	コミュニケーション力	協調性	リーダー性	積極性	責任感	誠実さ	忍耐力	持続力	従業員数		
高卒採用実績	R4.3卒	—		R5.3卒	○		R6.3卒	○		R7.3卒	—		R8.3卒	○		48人(男33人、女15人)		
採用予定職種	製造オペレーター																	
仕事の内容	サンプル帳製作で使用する、工場内設備の機械オペレーター																	
5年後、10年後に期待する社員の姿	(5年後) 先輩・上司に頼ることなく、自分自身で物事を判断し、作業出来ること。 (10年後) 後輩・部下の指導を含め、仕事の内容全体が把握できるようになること。																	
採用生徒の近況や離職状況	毎年求人を行い新しい力が活躍しています。																	
高校生に望むこと	明るく、積極的な行動をすることで、情報の吸収力、コミュニケーション能力を高めて欲しい。																	
補足事項	検査は行いませんが、インテリア関連の業務になりますので、色調の識別が必要になります。																	

採用試験に関するアドバイス

面接 アドバイス	種別	集団及び個人	時間	約30分間			よく質問する内容は、下の○印の項目です。										職種(複数可)	製造オペレーター				
	志望動機		職業観・社会人意識			自己PR					高校生活						日常生活					
	志望理由	企業研究(我が社の魅力)	働くとは	社会人になる心構え	入社後の抱負	アルバイトインターンシップ経験	長所	趣味特技	友人対人関係	リーダーシップ	資格検定	一番の思い出	頑張ったこと	学んだこと	得意な科目等	出席状況	生徒会活動等	部活動	一般常識・時事問題	感動したことうれしかったこと	将来の夢	
	○						○	○	○				○			○		○				
	明るく、元気に清潔感があること。質問内容に的確な受け答えが出来るようにすること。																					
筆記 アドバイス	(一般常識) 漢字の読み書き、計算、時事問題等になります。(約20分程度)																					
	(国語)																					
	(数学)																					
	(英語)																					
	(作文)																					
適性検査	(その他) DIST(ストレス耐性テスト)を行います。(約10分程度)																					
その他	会社内の交流行事は積極的に行うようにしています。																					